



RTM – Resin Transfer Molding

Il Resin Transfer Molding (RTM) è un processo produttivo che produce articoli finali con superfici finite su entrambi i lati. Innanzitutto, un preformato in fibra di vetro viene inserito in uno stampo chiuso. Successivamente, della resina catalizzata viene aspirata all'interno dello stampo sottovuoto da appositi gruppi di pompaggio. Sia la resina che lo stampo possono essere pre-riscaldati per accelerare il processo di indurimento. Stampi più duraturi e tecniche di iniezione della resina controllate da software specializzati hanno ampliato il campo di applicazione tipici dei processi produttivi del tipo RTM, che spazia dalla nautica all'aeronautica, dalle automotive all'energia eolica, solo per citarne alcuni.

Il gruppo di pompaggio sottovuoto è costituito essenzialmente da una pompa che crea il vuoto all'interno di un serbatoio, dal quale fuoriescono due linee (con due differenti livelli di vuoto, - 0,9 mbar e - 0,5 mbar), ciascuna provvista di un adeguato numero di connessioni, normalmente cinque, per il collegamento agli stampi mediante tubi flessibili.

Infusione

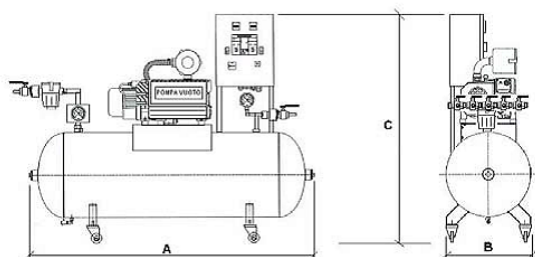
L'infusione dei materiali compositi è un processo produttivo sempre più usato per ridurre le emissioni di vapori di stirene, per migliorare la qualità del prodotto e per ridurre i costi di manodopera. Nel processo ad infusione sottovuoto, il rinforzo viene racchiuso in un contenitore di plastica a tenuta ermetica in cui viene poi ottenuto il vuoto pneumatico, il quale, a sua volta, provoca l'ingresso della resina catalizzata che si va a depositare sul rinforzo.

Vuoto Service Srl

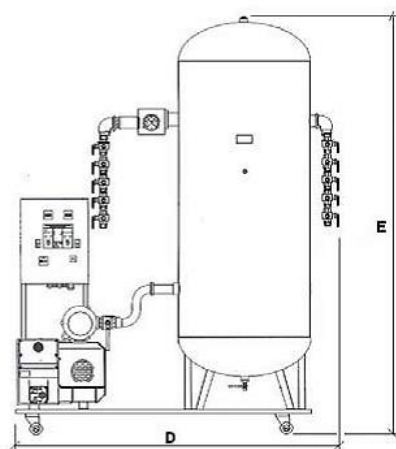
Sede operativa e amministrativa
Via Salerno, 25
20812 Limbiate (MB)

Sede operativa
Zona Industriale
67062 Magliano de' Marsi (AQ)

Tel. 02.99044533
Fax. 02.9105503
E-mail: info@vuotoservice.net



Esecuzione orizzontale



Esecuzione verticale

CENTRALE GVS	TIPO POMPA MVO	POTENZA MOTORE (Kw)	VUOTO (bar)	PORT. ARIA (m ³ /h)	VOL. SERBATOIO	PESO COMPL. (kg)	A	B	C	D	E
1/41/300 RTM	041	1,5	-0,5 / -0,9	40	300 lt.	190	1300	500	1100	1200	1350
1/64/300 RTM	064	2,2	-0,5 / -0,9	60	300 lt.	210	1300	500	1100	1200	1350
1/101/300 RTM	101	3,0	-0,5 / -0,9	100	300 lt.	240	1300	550	1200	1300	1350
1/160/300 RTM	200	4,0	-0,5 / -0,9	160	300 lt.	450	1300	600	1300	1400	1350

I dati riportati sono indicativi e possono variare a discrezione del costruttore in fase di realizzazione.