



GVS 1

GVS 2

RTM - INFUSIONE

RTM • INFUSIONE

GRUPPI VUOTO SERVICE DEDICATI
PER MATERIALI COMPOSITI E VETRORESINA

VUOTO SERVICE ha sviluppato, in collaborazione con prestigiose aziende, dei sistemi di pompaggio a vuoto dedicati al processo di infusione e **RTM**. Grazie all'utilizzo di un software 3D i tecnici sono in grado di progettare e realizzare in tempi brevi soluzioni personalizzate per le diverse esigenze di cantiere. I gruppi vuoto possono pertanto essere forniti con serbatoio disposto verticalmente oppure orizzontalmente e, a richiesta, in esecuzione "carrellata" per un facile spostamento nelle varie zone di lavoro all'interno dei cantieri. Le tecnologie più avanzate applicate a questi processi produttivi richiedono alta efficienza ed affidabilità delle pompe per vuoto le quali sono chiamate ad operare senza interruzioni durante la delicata fase di lavorazione; Vuoto Service grazie a robuste, silenziose ed altamente affidabili pompe per vuoto concepite per questi utilizzi, nonché ad anni di esperienza specifica ed al servizio di service e manutenzione anche direttamente sul posto di lavoro, si pone come partner ideale di tutti i cantieri nautici e delle aziende che operano con questi sistemi produttivi.



• POMPE PER VUOTO • ASSISTENZA RIPARAZIONI
REVISIONI SU POMPE PER VUOTO DI TUTTE LE
MARCHE • RICAMBI • IMPIANTI • CONSULENZE •
STRUMENTAZIONE • LUBRIFICANTI H.A.C.C.P.



GVS 1 e GVS 2 per infusione

(RTM) Resin transfer molding

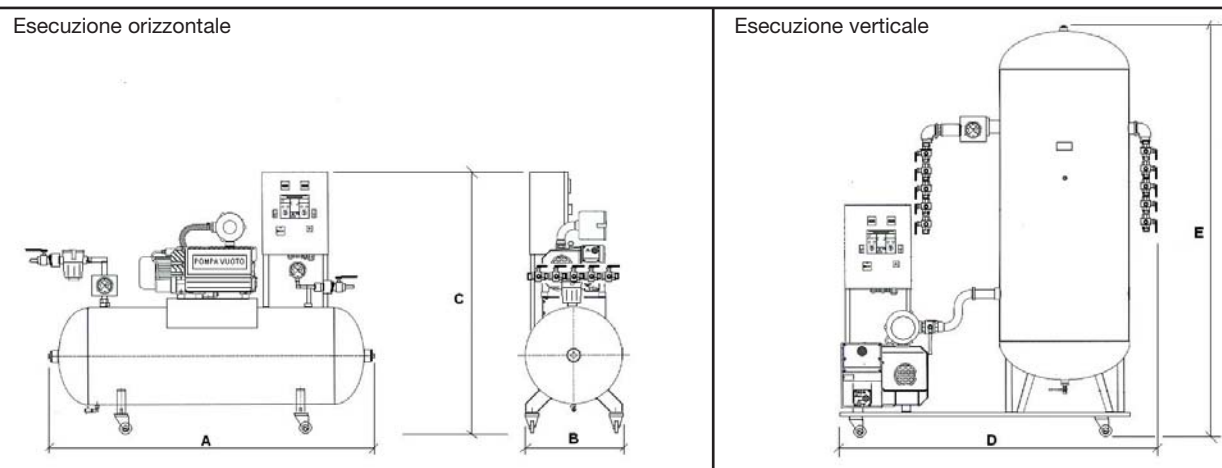
Il Resin Transfer Molding (RTM) è un processo produttivo che produce articoli finali con superfici finite su entrambi i lati. Un preformato in fibra di vetro viene inserito in uno stampo chiuso. Successivamente, della resina catalizzata viene aspirata all'interno dello stampo sottovuoto da appositi gruppi di pompaggio. Sia la resina che lo stampo possono essere pre-riscaldati per accelerare il processo di indurimento. Stampi più duraturi e tecniche di iniezione della resina controllate da software specializzati hanno ampliato il campo di applicazione tipici dei processi produttivi del tipo RTM che spazia dalla nautica all'aeronautica, automotive, energia eolica, per citarne alcuni.

Il gruppo di pompaggio sottovuoto è costituito essenzialmente da una pompa che crea il vuoto all'interno di un serbatoio dal quale fuoriescono due linee (con due differenti livelli di vuoto, - 0,9 mbar e - 0,5 mbar), ciascuna provvista di un adeguato numero di connessioni, normalmente 5, per il collegamento agli stampi mediante tubi flessibili.

Infusione

L'infusione dei materiali compositi è un processo produttivo sempre più usato per ridurre le emissioni di vapori di stirene, per migliorare la qualità del prodotto e per ridurre i costi di manodopera. Nel processo ad infusione sotto vuoto, il rinforzo viene racchiuso in un contenitore di plastica a tenuta ermetica in cui viene poi ottenuto il vuoto pneumatico, il quale, a sua volta, provoca l'ingresso della resina catalizzata che si va a depositare sul rinforzo.

GRUPPI VUOTO SERVICE DEDICATI PER MATERIALI COMPOSITI



CENTRALE	TIPO POMPA	POTENZA MOTORE (Kw)	VUOTO (bar)	PORTATA ARIA (mc/h)	VOLUME SERBATOIO	PESO COMPLESSIVO (Kg)	A	B	C	D	E
GVS 1/45/300 RTM	EVP 0045	1,5	-0,5 / -0,9	45	300 litri	190	1300	500	1100	1200	1350
GVS 1/65/300 RTM	EVP 0065	2,2	-0,5 / -0,9	65	300 litri	210	1300	500	1100	1200	1350
GVS 1/100/300 RTM	EVP 0100	3	-0,5 / -0,9	100	300 litri	240	1300	550	1200	1300	1350
GVS 1/175/300 RTM	EVP 0175	5,5	-0,5 / -0,9	175	300 litri	450	1300	600	1300	1400	1350

I dati riportati sono indicativi e possono variare a discrezione del costruttore in fase di realizzazione.